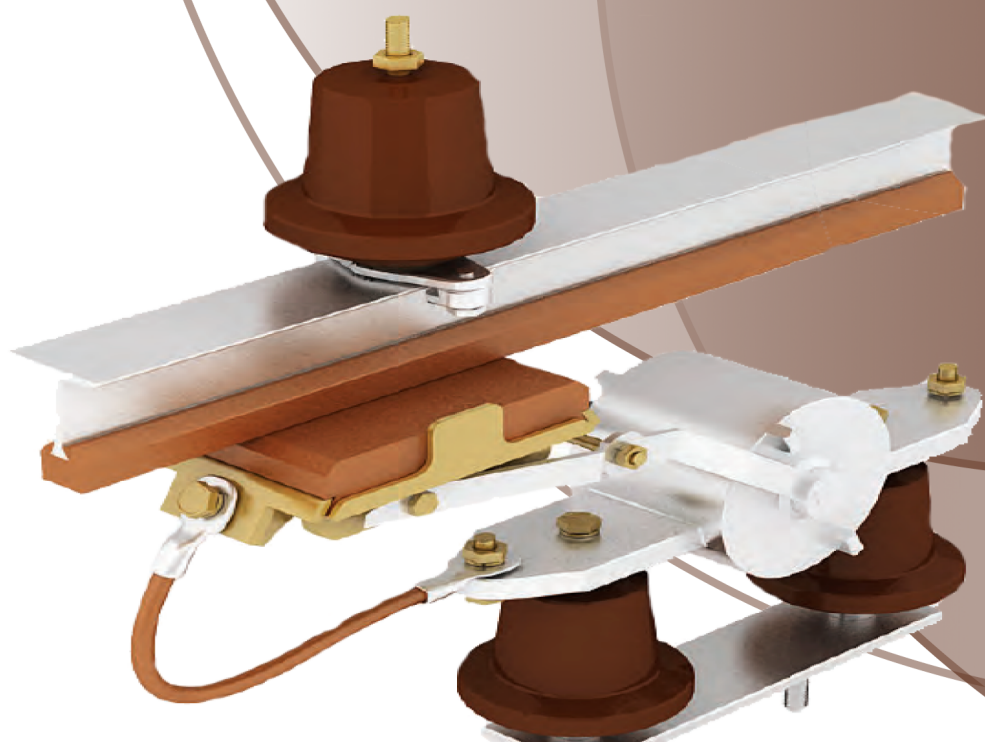
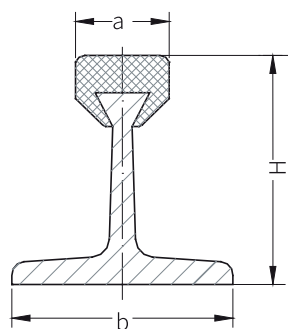




Контактные рельсы

Стандартные рельсы с медной головкой (серия S35 и S50)

Масштаб: 1:1

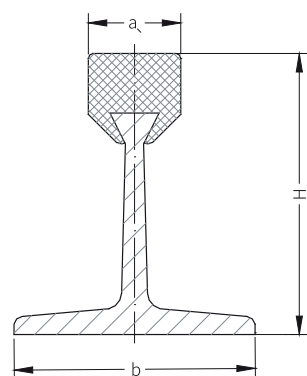


S35

Стальные рельсы с медной головкой, применяемые для электропитания кранов большой мощности с токами до 1600 А, являются наиболее рентабельным решением для условий, где требуется работа в широком диапазоне рабочих температур и высокая скорость перемещения токосъемного устройства в составе потребителя.

Технические характеристики стандартных рельс с медной головкой

Тип	Поперечное сечение медной головки (мм ²)	Поперечное сечение стального рельса (мм ²)	Эквивалентное полное сечение медного рельса (мм ²)	Н мм	a мм	b мм	Вес (кг)	Номинал (А)	Артикул
ANS35/100-6	100	266	138	36	15	35	2.98	500	600057
ANS35/150-6	150	266	188	38.3	17	35	3.40	630	600067
ANS35/200-6	200	266	238	40.8	17	35	3.86	700	600077



S50

Профиль S50

Стандартная длина: 6 м

Основное применение:

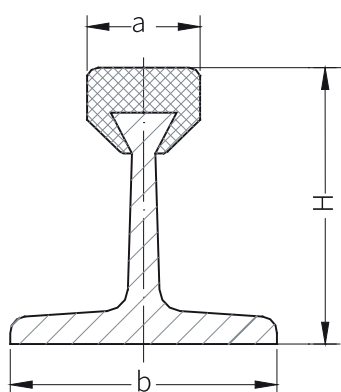
Применяется для источников питания мостовых кранов и тяжёлых кранов, оборудования для коксования, быстротранспортных систем и другой промышленной техники.

Технические характеристики стандартных рельс с медной головкой

Тип	Поперечное сечение медной головки (мм ²)	Поперечное сечение стального рельса (мм ²)	Эквивалентное полное сечение медного рельса (мм ²)	Н мм	a мм	b мм	Вес (кг)	Номинал (А)	Артикул
ANS50/100-6	100	356	151	46	15	50	3.66	630	600097
ANS50/150-6	150	356	201	48.3	17	50	4.12	700	600107
ANS50/200-6	200	356	251	50.8	17	50	4.56	800	600117
ANS50/300-6	300	356	351	56.3	18	50	5.46	1000	600127
ANS50/400-6	400	356	451	59.3	20	50	6.36	1200	600137
ANS50/500-6	500	356	451	64.3	20	50	7.26	1300	600147
ANS50/600-6	600	356	651	65	23	50	8.16	1500	600157

Медно-алюминиевые шины

Масштаб: 1:1



A35

Основное применение:

Для питания тяжёлых монорельсов, средненагруженных кранов, а также для питания кранов по продольной и поперечной осям.

Технические характеристики медно-алюминиевых шин

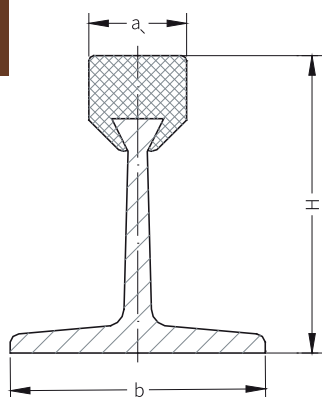
Тип	Поперечное сечение медной головки (мм ²)	Поперечное сечение стального рельса (мм ²)	Эквивалентное полное сечение медного рельса (мм ²)	Н мм	a мм	b мм	Вес (кг)	Номинал (А)	Артикул
ANA35/100-6	100	266	230	36	15	35	1.63	800	603667

A50

Стандартная длина: 6 метров

Основное применение:

Для питания тяжелонагруженных, мостовых и порталных кранов, оборудования для коксования, скоростных транспортных систем и прочего.

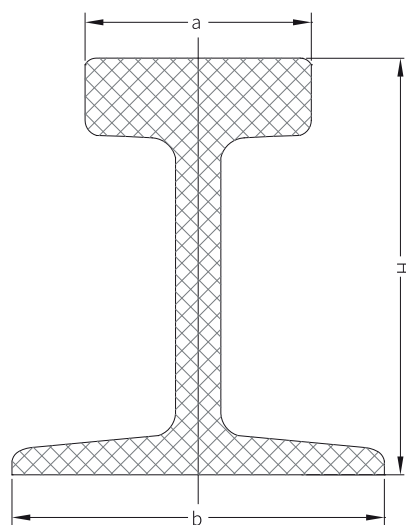
**A50**

Стальные элементы могут поставляться с оцинковкой или антикоррозионным покрытием.

Технические характеристики медно-алюминиевых шин

Тип	Поперечное сечение медной головки (мм ²)	Поперечное сечение стального рельса (мм ²)	Эквивалентное полное сечение медного рельса (мм ²)	H мм	a мм	b мм	Вес (кг)	Номинал (А)	Артикул
ANA35/100-6	100	356	275	36	15	45	1.87	900	603687
ANA35/150-6	150	356	325	48.3	17	45	2.32	1000	603697
ANS35/200-6	200	356	375	50.8	17	45	2.77	1100	603587
ANS35/300-6	300	356	475	56.3	15	45	3.67	1300	603707
ANS35/400-6	400	356	575	59.3	20	45	4.57	1500	603717

Полностью медные токопроводящие рельсы и комплектующие



Масштаб: 1:1

Стандартная длина: 6 м

Основное применение:

ANC 35/400 — используется с полностью закрытыми токопроводами.

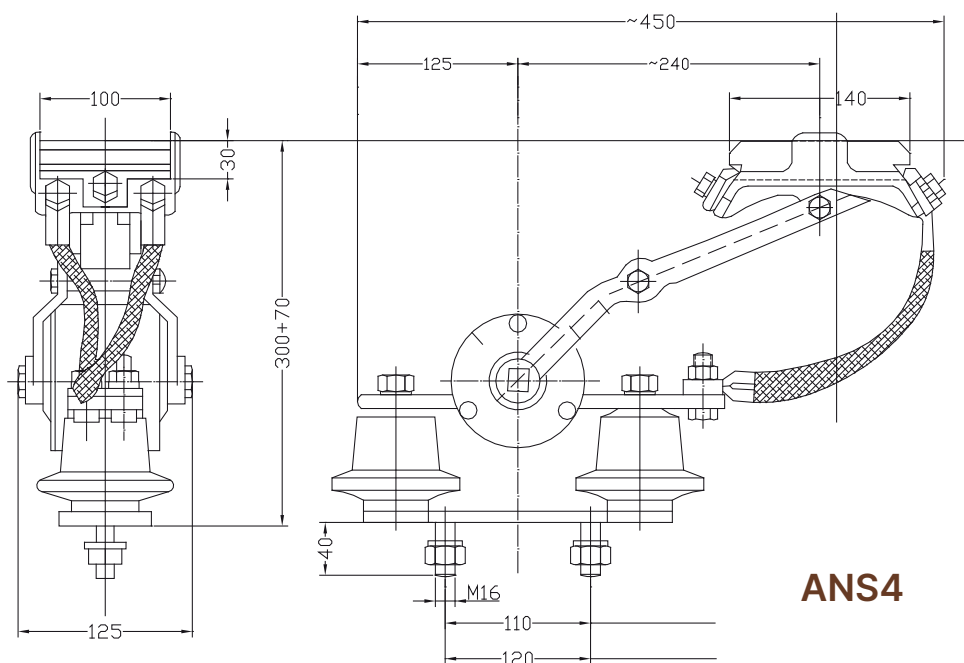
Серия ANC 50/ — для подачи тока на тяжелое грузоподъемное оборудование.

Технические характеристики медных токопроводящих рельс

Тип	Сечение меди (мм²)	Н мм	a мм	b мм	Вес (кг)	Номинальный ток (А)	Артикул
ANC35/400-6	400	45	12	35	3.56	1100	600837
ANS50/500-6	500	50	16	45	4.48	1200	600937
ANS50/600-6	600	50	25	45	5.35	1350	600847
ANS50/800-6	800	50	27	45	7.16	1600	600857

Токоъемники для тяжелых условий эксплуатации

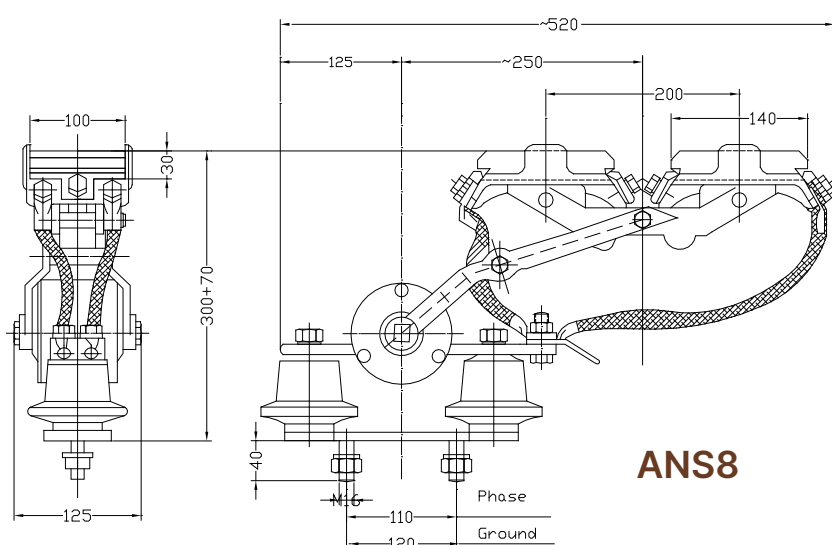
Масштаб: 1:10



Технические характеристики токоъемника для тяжелых условий эксплуатации

Тип	Номинал	Материал	Размер щеток	Масса (кг)	Артикулы		
					Фаза	Изолированный	Неизолированный
ANS 4	400	C412	100x140x30	11.82	602300	602310	604020
ANS 4/mi	400	C412	100x140x30	12.2	602320	602330	604030
ANS 4/Nmi	400	C412	100x140x30	11.68	602340	602350	604070
ANS 4/Smi	400	C412	140x140x30	13.56	604040	604050	604060
ANS 4/Ms	400	C412	90x125x15	11.67	602360	602370	604080

Примечание: у токоъемников ANS4 верхняя и нижняя регулировка — 70 мм.



Примечание: вертикальный диапазон регулировки токосъёмника типа ANS8 составляет ± 70 мм. Все стальные части из ковкого чугуна оцинкованы. По запросу они могут быть покрыты пластиком за небольшую доплату. Изоляторы выполнены из высококачественной эпоксидной смолы.

Технические характеристики токосъёмника типа ANS8

Тип	Номинал	Материал	Размер щеток	Масса (кг)	Артикулы		
					Фаза	Изолированный	Неизолированный
ANS 8	800	C412	100x140x30	15.84	602380	602390	604090
ANS 8/mi	800	C412	100x140x30	15.69	602400	602410	604100
ANS 8/Nmi	800	C412	100x140x30	15.46	602420	602430	604140
ANS 8/Smi	800	C412	140x140x30	18.26	604110	604120	604130
ANS 8/Ms	800	C412	90x125x15	15.75	602440	602450	604150

Опросный лист для заказа троллейного шинопровода

Заполненный опросный лист направить на электронный адрес mail@anneng.ru

ФИО _____

Организация _____ Город _____

Телефон для связи _____ Электронная почта _____

1. Число установок с контактным рельсом: _____

2. Вид кранов или устройств, которые будут к шинопроводу: _____

3. Рабочее напряжение: _____ Вольт, переменное напряжение: пост. напр.: ☐ фазн: ☐
Гц: ☐

4. Длина пути: _____

5. Число контактных рельсов: _____ (осн. шин: _____ управляющ. шин: _____ защит-
ных проводов: _____)

6. Положение установки контактного рельса / шинопровода:

☐ Контактный рельс сверху (подвес) / токосъемник снизу

☐ Контактный рельс либо токосъемник сбоку

☐ другое: _____

7. Число кранов или устройств на одной установке с контактным рельсом: _____

8. Внутренняя установка: ☐ Внешняя установка: ☐

9. Другие условия эксплуатации (влажность, пыль, химич. воздействия и т.п.): _____

10. Температура окружающей среды: _____ °С мин. _____ °С макс.

11. Компенсационные расширения в помещении: _____ шт.; макс. расширение _____ мм

12. Положение и число подводов питания: _____

13. Положение и число разрывов (например, на участках ремонта): _____

14. Где должны быть расположены шины? (приложить чертеж): _____

15. Скорость движения: _____

16. Потребление тока отдельным потребителем: _____

17. Макс. падение напряжения от подвода питания контактного рельса до токосъемника:
3% ☐ или _____ % ☐ от номинального напряжения

Примечания: _____

Для путей с кривыми, контактных рельсов с разъединениями и т.п. необходимо прило-
жить чертежи

**Приложение №1 «Электрические характеристики двигателей
подключаемого оборудования»**

Характеристики двигателей	Кран 1 (подвижное оборудование 1)			
	Мощность		ПВ % *	Тип * двигателя
	кВт	или А		
Основной подъем				
Передвижение тележки				
Передвижение крана				
Основное передвижение				

Характеристики двигателей	Кран 2 (подвижное оборудование 2)			
	Мощность		ПВ % *	Тип * двигателя
	кВт	или А		
Основной подъем				
Передвижение тележки				
Передвижение крана				
Основное передвижение				

Характеристики двигателей	Кран 3 (подвижное оборудование 3)			
	Мощность		ПВ % *	Тип * двигателя
	кВт	или А		
Основной подъем				
Передвижение тележки				
Передвижение крана				
Основное передвижение				

**Для расчета эквивалентного тока нагрузки и оптимального выбора системы
просьба указывать:**

периодичность включения двигателей (ПВ%), [количество минут работы за 10 минут
*100%]

тип двигателя:

- К для короткозамкнутого ротора, (кратность пускового тока 6)
- S для двигателей с контактными кольцами, (кратность пускового тока 2)
- F для двигателей с регулируемой частотой, (кратность пускового тока 1.1 – 1.2)

Дополнительные требования, уточнения

**При наличии радиусных и криволинейных участков необходимо приложить чертёж
всей схемы прокладки троллейного шинопровода**